



TRANE®



CASSETTE 



*Mini-Split Air Conditioner
18,000 – 48,000 BTU/H Cassette Model
MCC R410A Series 50Hz*

Cassette

นวัตกรรมความเย็น สวยหรูระดับโลกจากทรน

เครื่องปรับอากาศแบบฝังใต้ฝ้าที่ให้รูปทรงเพรียวบาง
หรูหราลงตัวกับห้องทุกสไตล์ พร้อมกระจายพลังเย็น
4 ทิศทาง กว้างไกลทั่วถึงทุกมุมห้อง ได้อย่างรวดเร็ว
และด้วยขนาดที่มีให้เลือกตั้งแต่ 18,000 – 48,000 BTU/H
จึงเหมาะกับห้อง ขนาดใหญ่ ที่ต้องการความหรูหรา
มีระดับ ตั้งแต่ขนาด 24-64 ตร.ม. เช่น ห้องนอนใหญ่
ห้องรับแขก และห้องรับประทานอาหาร

- ช่วยประหยัดพลังงานด้วยความเย็นเต็ม
มีทึยู เย็นสบายคุ้มค่าเงินที่ต้องจ่าย
- รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 5 ปีเต็ม



Insu Cassette หนึ่งใน Home Comfort Solutions
จากทรนที่พิถีพิถันทุกความเย็นสบาย เพื่ออากาศที่เย็น
บริสุทธิ์และตอบรับกับทุกความต้องการของชีวิตยุคใหม่

New!

Wireless Control

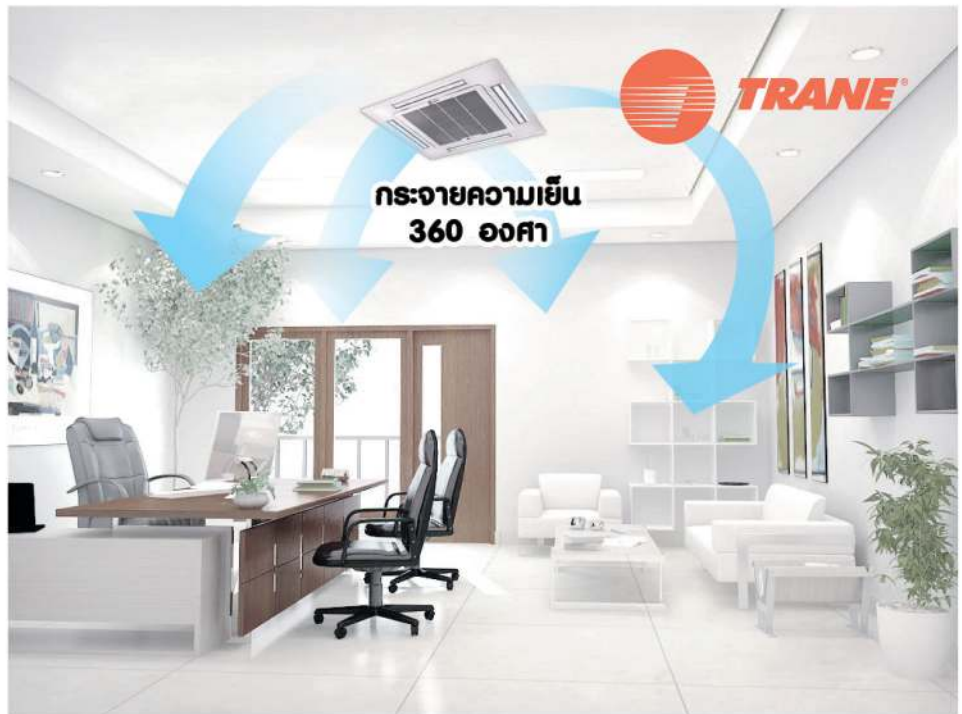


- รีโมทคอนโทรลไร้สายดีไซน์ใหม่ ใช้งานง่าย
- สัมผัสลมเย็นอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุม
ความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ
และอัตโนมัติ
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมขณะ
นอนหลับ
- Dry Mode ลดความชื้น ช่วยให้รู้สึกสบายตัว
มากยิ่งขึ้น
- Swing Function กระจายลมเย็นให้ทั่วถึงทุก
มุมห้องโดยอัตโนมัติ
- สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 16-32°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดเครื่องอัตโนมัติล่วงหน้า 24 ชั่วโมง



ด้วยดีไซน์ที่ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะสมกับการตกแต่งภายในห้องที่ทันสมัย Trane Cassette รูปทรงเพรียวบาง กะทัดรัดประหยัดพื้นที่ในการติดตั้ง อีกทั้งยังสามารถกระจายความเย็นได้ทั่วถึงทุกมุมห้องอย่างรวดเร็ว

- สวยหรู ทันสมัยและบางซ่อนรูป พร้อมด้วยดีไซน์ที่ออกแบบให้เข้าได้กับทุกการตกแต่งของห้อง
- ทำงานเงียบสนิทเพราะเสียงเห็นถึงความสุขสบายของการพักผ่อน เทรนจึงได้พัฒนาการทำงานของเครื่องให้เงียบสนิทไม่รบกวนการพักผ่อนของคุณ



- ระบบกระจายลม 4 ทิศทาง ด้วย Swing Function ที่สามารถกระจายลมเย็นได้รอบทิศทางอย่างทั่วถึงรวดเร็วทุกพื้นที่ แม้ว่าจะเป็ห้องขนาดใหญ่ และสามารถกำหนดทิศทางลม เพื่อส่งความเย็นเฉพาะที่ ซึ่งสามารถเลือกได้ตามความพอใจของคุณ
- ด้วยขนาด เครื่องปรับอากาศที่มีความสูงเพียง 23 เซนติเมตร* จึงช่วยประหยัดพื้นที่สำหรับการติดตั้งในฝ้าได้มาก (*รุ่น MCCA18-242B)
- เครื่องปรับอากาศทรน รุ่น Cassette ได้รับการออกแบบอย่าง พิถีพิถัน และมีคุณภาพ ได้รับมาตรฐานตามกฎหมายประสิทธิภาพพลังงาน มอก. 2134-2553 คุณจึงมั่นใจได้ว่า เครื่องปรับอากาศทรนทุกเครื่องมีความเย็นเต็มมีที่ยุติ พร้อมการประหยัดไฟสูงสุด
- ใช้สารทำความเย็น R-410A ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมไม่ทำลายชั้นโอโซนในบรรยากาศ



Terminal Block
ใบคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ
และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

พร้อมด้วย Condensing Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์ นานถึง 5 ปี

Condensing Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงามเคลือบ Galvanize สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื่อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูง ด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพสูงที่ **insu** รับประกันนานถึง 5 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือ เคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casini เพื่อป้องกันการกัดกร่อน สำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- 45° Discharge Grill ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อน แม้ในพื้นที่จำกัด

Product Specifications

Models	MCCA182B TTKA18LB	MCCA242B TTKA24LB	MCCA302B TTKA30KB	MCCA362B TTKA36KB	MCCA422B TTKB42KD	MCCA482B TTKB48KD
Performance Data	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000
Electrical Data	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600
Indoor Units						
Expansion Device						
Fan Motor	Capillary Tube					
Fan	Permanent Split Capacitor					
Control Type	Centrifugal Fan					
Features	Centrifugal Fan					
Installation Position	Permanent Split Capacitor					
Dimensions	50x950x950					
Weight	285x840x840					
Outdoor Units						
Compressor						
Fan Motor	Rotary					
Fan	Permanent Split Capacitor					
Dimensions	Permanent Split Capacitor					
Weight	Permanent Split Capacitor					
Piping Connection Type	Shut Off Valve Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Shut Off Valve - Sweat Type					
Refrigerant	R-410A					
TIS2134-2553	-					

- หมายเหตุ
1. สามารถทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่ภาวะ: 80°FDB / 67°FWB (Indoor) และ 95°FDB (Outdoor)
 2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุ Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง และความสูงรวมขาตั้ง
 3. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

